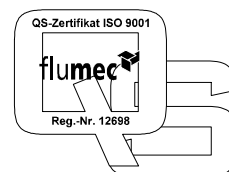


## Mechanische Fertigung von Einzelteilen und Serien

Bearbeitungsprozesse:	Drehen Fräsen/Bohren Schleifen/Gleitschleifen Werkzeugschleifen
Materialbearbeitung von:	Stahl Aluminium Kunststoffe Buntmetalle Grauguss/Aluminiumguss
Endbearbeitung:	Interne Montagen von Apparaten und Anlagen Farbspritzen Reinigung
Zwischen- oder Endbearbeitung von Fremdoperationen:	Oberflächenbeschichtung Thermische Verfahren (härten etc.)



# CNC Drehmaschinen

## Gildemeister CTX 420 Linear mit Gegenspindel



Steuerung	Heidenhain Turn Plus
Drehdurchmesser	D = 324 mm
Drehlänge	635 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D = 65 mm
Werkzeugstationen	12
Angetriebene Werkzeuge	12 (Leistung 12.2 kW)
Antriebsleistung	25 kW

## Gildemeister CTX 500 Serie 2



Steuerung	Heidenhain Turn Plus
Drehdurchmesser	D = 440 mm
Drehlänge	1097 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D = 92,5 mm
Werkzeugstationen	12
Angetriebene Werkzeuge	6 (Leistung 9,7 kW)
Antriebsleistung	23 kW

# CNC Drehmaschinen

## Biglia 501 Y-S mit Gegenspindel und Y-Achse



Steuerung	Fanuc System F-18iT
Drehdurchmesser	D = 250 mm
Drehlänge	500 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D = 65 mm
Werkzeugstationen	12
Angetriebene Werkzeuge	12 (Leistung 3,7 kW)
Antriebsleistung	15 kW
Autom. Stangenmagazin:	LNS Quick Load
Min. Stangendurchmesser	D= 6 mm
Max. Stangendurchmesser	D=65 mm
Besonderes	Y-Achse

## DAEWOO Puma 200



Steuerung	Fanuc System F-18 TC (CAP)
Drehdurchmesser max.	D = 350 mm
Drehlänge max.	400 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D=65 mm
Werkzeugstationen	12
Leistung	15 KW

## CNC Drehmaschine Takisawa TS 15



Steuerung	Fanuc 15-T
Drehdurchmesser	D = 250 mm
Spitzenweite	450 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D = 42 mm
Werkzeugstationen	12
Leistung	12 KW

## Drehmaschine INDEX GE 65

Steuerung	Siemens Sinumerik System 8
Drehdurchmesser	D = 175 mm
Spitzenweite	340 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D = 65 mm
Werkzeugstationen	14
Leistung	37 KW

# Konventionelle Drehmaschinen

## Gildemeister N.E.F. 520



Steuerung	Heidenhain Zyklen Steuerung Manual Plus
Drehdurchmesser	D = 500 mm
Drehlänge (Spitzenweite)	1000 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D = 70 mm
Werkzeugträger	Schnellwechselwerkzeughalter
Drehzahlbereich	8 – 3000 U/min / 2 Getriebestufen
Antriebsleistung AC (100%)	12 kW
Max. Drehmoment (100%)	920 Nm

## Labor 300

Digitalanzeige	Acu Rite Turn Vision
Drehdurchmesser	D = 330 mm
Drehlänge (Spitzenweite)	2000 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D = 108 mm
Werkzeugträger	Schnellwechselwerkzeughalter
Drehzahlbereich	1500 U/min
Antriebsleistung AC (100%)	18 kW

## Oerlikon DEO a / 1500

Digitalanzeige	Acu Rite Turn Vision
Drehdurchmesser	D = 250 mm
Drehlänge (Spitzenweite)	1500 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D = 42 mm
Werkzeugträger	Schnellwechselwerkzeughalter
Drehzahlbereich	1800 U/min
Antriebsleistung AC (100%)	12 kW

# CNC Bearbeitungcenter

## Makino A55 (horizontal)



Steuerung  
Paletten  
Arbeitsbereiche

Werkzeugstationen  
Leistung  
Sonderzubehör

Fanuc System 16 MB  
400 x 400 mm, 10 Palettensystem  
X-Achse 560 mm  
Y-Achse 560 mm  
Z-Achse 560 mm  
208 Speicherplätze  
22 KW  
4. Achse  
3D-Messtaster mit autom. Korrektur  
Werkzeugbruchüberwachung  
Palettenstrategie über Leitrechner

## Makino A61 (horizontal)



Steuerung  
Paletten  
Arbeitsbereiche

Werkzeugstationen  
Leistung  
Sonderzubehör

MAKINO Professional 5 NC- Steuerung  
FANUC 310 is-A  
500 x 500 mm, 8 Palettensystem  
X-Achse 730 mm  
Y-Achse 650 mm  
Z-Achse 730 mm  
219 Speicherplätze  
22 KW  
4. Achse  
3D-Messtaster mit autom. Korrektur  
Werkzeugbruchüberwachung

# CNC Bohr- Fräsmaschinen

## MAZAK VTC 300C (vertikal)



Steuerung  
Tischdimension  
Arbeitsbereiche

Werkzeugstationen  
Leistung  
Sonderzubehör

Mazatrol PC Fusion CNC 640M  
2000 x 760mm  
X-Achse 1740 mm  
Y-Achse 760 mm  
Z-Achse 660 mm  
48  
18.5 KW  
für Pendelbetrieb geeignet

## MAZAK VTC 300C (vertikal)



Steuerung  
Tischdimension  
Arbeitsbereiche

Werkzeugstationen  
Leistung  
Sonderzubehör

Mazatrol PC Fusion CNC 640M  
2000 x 760mm  
X-Achse 1740 mm  
Y-Achse 760 mm  
Z-Achse 660 mm  
48  
18.5 KW  
für Pendelbetrieb geeignet

### MAZAK VTC 200B (vertikal)



Steuerung  
Tischdimension  
Arbeitsbereiche

Werkzeugstationen  
Leistung  
Sonderzubehör

Mazatrol PC Fusion CNC 640M  
1460 x 510mm  
X-Achse 1020 mm  
Y-Achse 510 mm  
Z-Achse 510 mm  
30  
15 KW  
4. Achse

### Hurco BMC 4020 (vertikal)



Steuerung  
Tischdimension  
Arbeitsbereiche

Werkzeugstationen  
Leistung

Ultimax Dialogsteuerung  
1220 x 510mm  
X-Achse 1020 mm  
Y-Achse 510 mm  
Z-Achse 610 mm  
24  
15 KW

# Konventionelle Bohr- und Fräsmaschinen

## Oerlikon R2



Digitalanzeige  
Tischgrösse  
Drehzahl

Acu Rite Turn Vision  
900 x 1000 mm  
6 - 2000 U/min

## Reihenbohrmaschinen Sierramac

## Diverse Radial- und Ständerbohrmaschinen

## Diverse Fräsmaschinen in Lehrwerkstatt

# Rund-, Flach- und Gleitschleifen

## Rundschleifmaschine Fortuna UFC 350/1000

Schleifdurchmesser

Spitzenweite

1000 mm

Automatische Zustellung mit Abrichtautomatik und Finitor (autom. Messabtastung)

## Flachschleifmaschine Alpa RT 1000

Tisch

1000 x 300 mm

Arbeitsbereiche

X-Achse

1200 mm

Y-Achse

400 mm

Z-Achse

350 mm

## Walther Trowal Rundvibrator CD 200

Jahrgang

2003

Werkstückabmessung

ca. 200 mm (diagonal)

# Rohmaterial Zuschneiden

## Bandsäge Kasto HBA 360 AU

## Kreissäge Pedrazzoli Super Brown 350/60° mit Messbahn

## Aluminium Kreissäge für Profil „Emmegi“

# Schweissanlagen / Auftragsschweissen

## ESS-MIG/MAG Auftragsschweissanlage mit Drehtischkombination

## Messer Saturn 250 MIG Kompakt Schweissgerät

# Endreinigung

## Reinigungs- und Trocknungsautomat Hamo LS-950

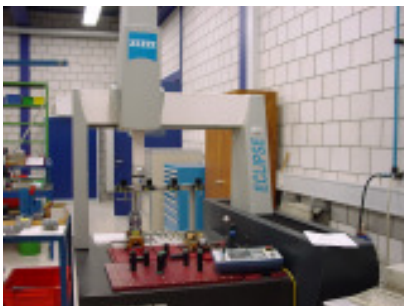


Steuerung  
Waschrauminnenmassen

Mikroprozessor-Steuerung  
500\*530\*530 mm

# Messen, Prüfen, Programmierung

## CNC-Koordinatenmesszentrum Zeiss Eclipse



Steuerung  
Tischdimension  
Arbeitsbereiche

C90 HP kompakt  
910 x 1320 mm  
X-Achse  
Y-Achse  
Z-Achse  
4 Stationen

700 mm  
1000 mm  
515 mm

Tasterwechselmagazin

## CAM-Programmiersystem Alpha-CAM

Geometrieübernahme durch diverse Schnittstellen

Integrierte grafische Werkzeugverwaltung

Grafische Werkzeug-Potverwaltung mit Belegungskontrolle

DNC-Netzwerk

# Montagearbeiten

**Montage von Kunststoffrohrschweissmaschinen (Eigenprodukt mit Label flumec)**  
**Montage von Bodenschleif- und Saugmaschinen (Eigenprodukt mit Label PLANET)**

Montage von Prototypen

Feldtests der neuen Maschinen

Montage einzelner Baugruppen

Serienmontage Just in Time



## Montage von Apparaten und Geräten für Kunden

Montage von Baugruppen für Kunden

Montage nach Richtlinien des Kunden

Prüfen der montierten Apparate und Geräte

